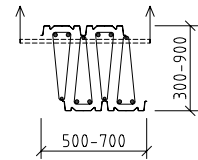


LEVERANS

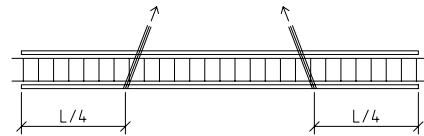
LEVERANS GÄLLER FRITT PÅ BIL ARBETSPLATSEN OM EJ ANNAT ÖVERENSKOMMITS DET FÖRUTSÄTTTS ATT PASSANDE UTRUSTNING FÖR LOSSNING FINNES.

BALKAR



BALKARNA LEVERERAS I BUNTAR OM 4 BALKAR I VARJE BUNT.

BALKARNA VÄGER, BERÖENDE PÅ HÖJD OCH ARMERING, CA 9-25 KG/LPM.



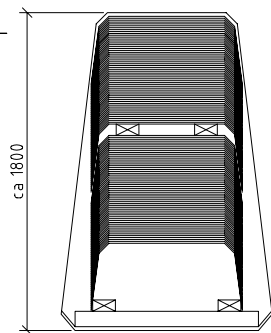
VID LOSSNING SKALL STROPPAR AV BAND ANVÄNDAS. ALTERNATIVT LYFTES I RÖR SOM STICKES GENOM BALKAR, SE FIG.

VID MELLANLAGRING PÅ ARBETSPLATSEN PLACERAS BALKBUNTARNA PÅ JÄMNT UNDERLAG OCH MED MELLANRUM MELLAN BUNTARNA, SÅ ATT MAN LÄTT KAN KOPPLA LYFTSTROPPARNA.

FORMAR

FORMARNA LEVERERAS STAPLADE I VARANDRA MED CA 50 FORMAR I VARJE BUNT. LEVERANS SKER NORMALT MED 2 BUNTAR PÅ VARANDRA D.V.S. MED 100 FORMAR/STAPEL.

FORMARNA VÄGER MELLAN 7-14 KG/ST BERÖENDE PÅ STORLEK.



STAPELVIKT CA 1000 KG (FORMHÖJD 300 c/c 1200)
STAPELVIKT CA 1300 KG (FORMHÖJD 500 c/c 1200)

LOSSNING KAN SKE MED KRAN ELLER TRUCK OCH BUNTARNA PLACERAS PÅ ETT JÄMNT UNDERLAG OCH VÄNDES SÅ ATT MÄRKNINGEN LÄTT KAN LÄSAS.

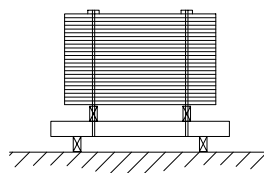
BUNTARNA ÄR FÖRSEDDA MED MÄRKLAPPAR SOM ANGER:

POS	ANTAL	HÖJD/BREDD	MÄRKNING

EJ STANDARDFORMAR MÄRKES MED OLIKA FÄRGER ENLIGT MONTAGERITNING

VID ISÄRTAGNING AV FORMAR: PRESSA IN HAMMARENS KLO MITT PÅ SAMT UNDER FORMSIDAN OCH RYCK SNABBT OCH KRAFTIGT UPPÅT.

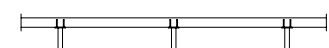
GAVLAR



GAVLARNA VÄGER 2-6 KG/ST.

GAVLARNA LEVERERAS STAPLADE OCH BANDADE PÅ SÄRSKILD PALL.

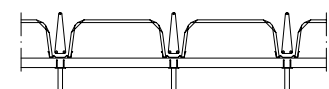
PRINSIPELL ARBETSGÅNG



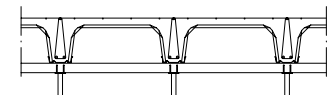
1. BÖCKRYGGAR MONTERAS MED C/C ENLIGT UPPGIFT PÅ RITNING. C/C STÄMP BERÖR PÅ BÖCKRYGGSDIMENSION, EGENVIKT BJÄLKLAG SAMT C/C BÖCKRYGGAR. HÄNSYN TAS TILL EVENTUELL ÖVERHÖJNING AV BJÄLKLAGET.



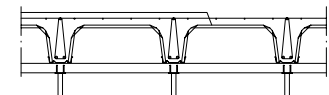
2. BALKARNA MONTERAS PÅ BÖCKRYGGAR MED C/C ENLIGT UPPGIFT PÅ RITNING.



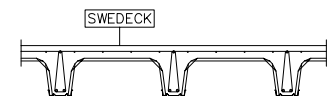
3. FORMARNA LÄGGES UT MED ANTAL ENLIGT MONTERINGSRITNINGARNA. FORMLÄGGNING BÖR SKE FRÅN ETT HÅLL BERÖENDE PÅ ÖNSKAD GJUTNINGSDIKTNING. SE FIGUR BETRÄFFANDE FORMDETALJER.



4. BJÄLKLAGET KOMPLETTERAS MED RUTNÄT I TRYCKPLATTAN OCH EVENTUELLT STÖD-, TRYCK-, INSPÄNNINGSARMERING VID UPPLAG. RUTNÄTET UTLÄGGES PÅ ARMERINGSBALKENS ÖVERKANTSTÄNG.

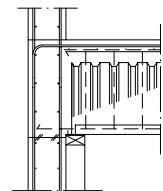


5. DET FÄRDIGÄRMERADE OCH FORMSÄTTA BJÄLKLAGET GJUTES.

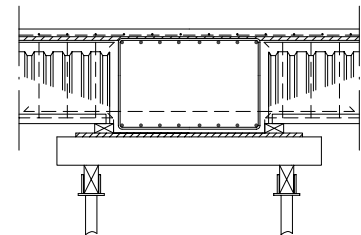


6. BÖCKRYGGAR OCH STÄMP RIVES.

SPECIELLA DETALJER

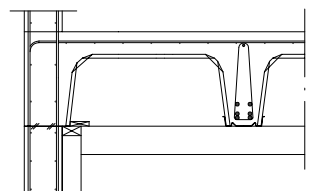


GJUTFOGAR I VÄGGAR SOM UTGÖR UPPLAG FÖR RIBBOR PLACERAS HELST NÅGOT UNDER DESSA (1-2 CM).



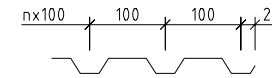
FORMSÄTTNING VID PRIMÄR- OCH KANTBALKAR UTFÖRES MED UPPLAG FÖR ANSLUTANDE RIBBOR. ARMERING AV PRIMÄRBALK KAN ALTERNATIVT UTFÖRAS:

1. INNAN RIBBJÄLKLAGET HAR FORMSÄTTS.
2. EFTER RIBBJÄLKLAGET HAR FORMSÄTTS DÅ RIBBJÄLKLAGET ANVÄNDES SOM ARBETSPLATTFORM.

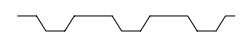


PLANFORMSÄTTNING KAN FÖREKOMMA VID BJÄLKLAGETS LÄNGSGÅENDE ANSLUTNINGAR TILL VÄGGAR ELLER BALKAR.

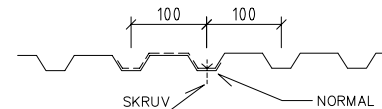
FORMDETALJER



NORMAL FORMÄNDE.

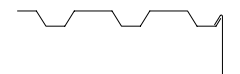


VARIANT FORMEN SKALL DOCK HA EN NORMAL FORMÄNDE.

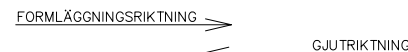


NORMAL FORMSKARV. STRECKAD LINJE AVSER OMLÖTLÄGGNING I STEG OM 100 MM.

OM KRAV FÖRELIGGER ATT BEGRÄNSA BETONGSPILL-LÄCKAGE REKOMMENDERAS IHOPSKRUVNING MED 3 ST SKRUV/FORM.



GAVEL KAN ENDAST APPLICERAS MOT NORMAL FORMÄNDE. OM VARIANTER FÖREKOMMER VÄNDES FORMEN SÅ ATT DEN NORMALA FORMÄNDEN KOMMER YTTERST.



GJUTNING

INNAN GJUTNINGEN:

INSPEKTERA HELA FORMSÄTTNINGEN FRÅN UNDERSIDAN MED SÄRSKILT AKTIVANDE PÅ FORMSKARVAR OCH GAVLAR.

KONTROLLERA ATT RIBBORNA ÄR SÄKRÅDE MED SPIK ELLER KNAP MOT "FORMVÄNDRING" I NÅGON ELLER NÅGRA BÖCKRYGGSRADER. DENNA BÖCKRYGGSRAD KRYSSKOLVAS.

GJUTNING:

1. RIBB-BALKARNA FYLLES MED BETONG UPP TILL CA HALVA HÖJDEN.
2. DÄREFTER PÅFÖRES BETONG I ANSLUTANDE VÄGGAR OCH BALKAR UPP TILL HALVA HÖJDEN.
3. BJÄLKLAGET GJUTES TILL FULL HÖJD. VID GJUTNING TILL FULL HÖJD TILLSES ATT MINST 2 RIBBOR FRAMFÖR ÄR HALVFYLDA FÖR ATT STABILISERA FORMEN.

ATT SÄRSKILT IAKTTAGA:

TILLSE ATT BETONGEN MOT GAVLARNA EJ VIBRERAS FÖR INTENSIVT. DOCK SKALL BETONGEN MITT FÖR RIBBORNAS ANSLUTNING VIBRERAS PÅ VANLIGT SÄTT. PÅ GAVELNS MITT KAN DET DÄREMOT VARA TILLRÄCKLIGT OM VIBRATORSTAVEN ENDAST LÄTT DOPPAS NED I BETONGEN.

OBS!

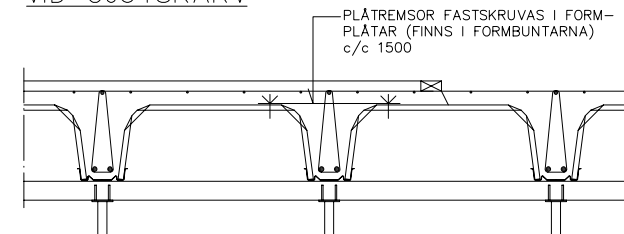
VID BJÄLKLAG DÄR FORMEN SKALL VARA SYNIG OCH HÖGA KRAV PÅ UTSEENDE FÖRELIGGER SPOLAS DENNA REN FRÅN BETONGSPILL OMEDEL-BART EFTER GJUTNINGEN.

GJUTFOGAR:

PLACERAS NORMALT PARALLELLT MED RIBBORNA OCH MED AVSTÄNGARE I TRYCKPLATTAN. SE NEDANSTÄENDE FIG.

VID GJUTFOGAR TVÄRS RIBBORNA UTFÖRES DENNA NORMALT I 1/3-DELS-PUNKTEN AV SPÄNNVIDDEN OCH MED AVSTÄNGARE AV STRÄCKMETALL NED I RIBBORNA.

VID GJUTSKARV



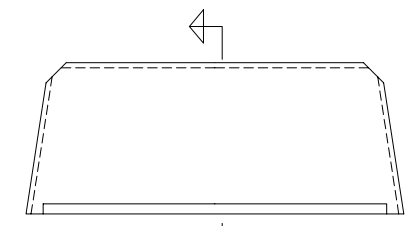
RIVNING AV UNDERBYGGNAD

UNDERBYGGNADEN RIVES NÄR BETONGEN HAR UPPNÅTT TILLRÄCKLIG HÅLLFASTHET.

OM EJ ANVISNING FINNS PÅ RITNING KONTAKTAS KONSTRUKTÖREN ELLER BJÄLKLAGSLEVERANTÖREN.

SKYDDSTÄMP KAN ERFORDRAS.

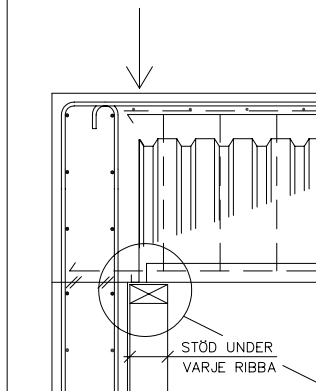
MONTERING AV GAVLAR



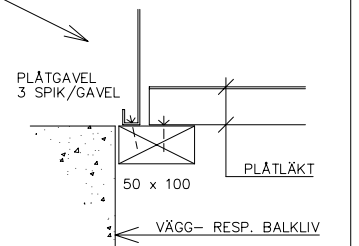
PLAN GAVEL

GAVEL MED KRYSSKNÄCKNING

GAVEL MED FÖRSTÄRKNING AV TRAPETSKORRUGERAD PLÄT



GAVLARNA TRYCKES PÅ PLATS OVANIFRÅN, SÄKRAS MED SPIK, SKRUV ELLER KNAP.



BET	ANT	ÄNDRING AVSER	SIGN	DATUM
UPPDRAG NR	RITAD AV N.J	HANDLÄGGARE
DATUM	ANSVARIG
SWEDECK RIBBJÄLKLAG				
FORM- OCH ARMERINGSSYSTEM ARBETSANVISNINGAR				
SKALA	NUMMER	I BET		M-00

SpanForm
RIBBJÄLKLAG TYP
SweDeck
Tälhammarsvägen 11
S-186 33 VALLENTUNA
Tel. +46 8 511 751 00
Fax. +46 8 511 717 00